

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://notis.nt-rt.ru/>, эл. почта: nso@nt-rt.ru

МГУПО-НОТИС-ПЭ-300/1000



МГУПО-НОТИС-ПЭ-300/1000 предназначена для упаковки сыпучих и крупнокусковых продуктов (плодов и овощей) в пакеты, формируемые из полу-рукава полиэтиленовой пленки.

Состав машины

1. Рама машины
2. Система размотки полу-рукава упаковочного материала.
3. Система протяжки полу-рукава.
4. Устройство прокола отверстий в пакете.
5. Термотрансферный принтер для нанесения текущей информации.
6. Узел вертикальной сварки и отрезки.
7. Транспортер для перемещения наполненных пакетов со встроенным вибратором.
8. Воронка приема дозы.
9. Узел горизонтальной сварки и отрезки заполненного пакета.
10. Система смотки отхода упаковочного материала.
11. Шкаф управления.
12. Ограждение из оргстекла (двери, панели) и из металлических панелей для защиты персонала от движущихся механизмов и защиты узлов машины от внешних воздействий.

Принцип работы

Машина работает в прерывистом (старт-стопном) режиме. Упаковочный материал в виде полу-рукава полиэтиленовой пленки разматывается из рулона на картонной втулке. Система размотки и протяжки упаковочного материала состоит из 1) рулонодержателя с принудительной размоткой, 2) «качалки», исключающей значительные динамические нагрузки на упаковочный материал при старте и, управляющей включением размотки рулона, и 3) двух протяжных зубчатых ремней с линотексом, прижимаемых друг к другу и к рабочим поверхностям протяжки системой прижимных роликов.

Наполненный пакет перемещается также с помощью встроенного транспортера. Лента транспортера движется синхронно с системой протяжки.

Длина пакета обеспечивается либо работой по фотометке, либо по датчику длины пакета. Машина имеет все необходимые регулировки по ширине и высоте пакетов. Пакет формируется сваркой двух вертикальных швов и сваркой верхнего горизонтального шва. При упаковке в полиэтиленовую пленку установлена система отрезки и смотки лишнего материала пакета, остающегося после горизонтальной сварки над верхним швом.

На позиции заполнения продуктом может быть установлено устройство притормаживания начальной части дозы для смягчения удара продукта о конвейер и друг друга и для защиты пакета от разрыва. Пакет после наполнения и заварки верхнего шва выходит из упаковочной машины по транспортеру.

В процессе размотки упаковочного материала машина выполняет следующие действия:

1. При работе с пленкой, прокалывает 6 сквозных отверстий для вентиляции продукта;
2. Сваривает по два вертикальных шва на каждом пакете и делает вертикальный разрез, формируя заготовки пакетов, вывешенные на несущей ленте упаковочного материала.
3. Принимает дозы продукта, поступающие от дозатора. При этом низ пакета уплотняется с помощью вибратора, встроенного в конвейер машины.
4. Запаивает верх пакета и отрезает заполненный пакет от несущей ленты.
5. Остаток упаковочного материала сматывается на катушку устройства смотки ленты.
6. Готовые пакеты выходят по транспортеру упаковочной машины и опрокидываются на отводящий конвейер КО-01-НОТИС-Ш2 для передачи оператору для укладки на паллеты.

Конструктивные особенности

- Все узлы и детали, соприкасающиеся с продуктом, выполнены из нержавеющей стали или материалов разрешенных к работе с пищевыми продуктами.

- Рамы, каркасы, кронштейны выполнены из стального профиля, гнутых деталей или листа с обработкой стальной колотой дробью и покрытием полимерной краской.
- Имеет возможность работы с разного типа дозаторами

Технические характеристики

Вид и размеры продукта	морковь	диаметр до 50 мм длина до 200 мм
	картофель, лук, свекла, яблоки, цитрусовые	диаметр до 100 мм
Вес дозы	1500–20000 г	
Производительность	15 пак/мин	
Тип упаковочного материала	полурукав PE	
Толщина плёнки	60–80 мкм	
Высота полурукава	300–1000 мм	

Диаметр втулки рулона		76 мм
Максимальный диаметр рулона		400 мм
Тип пакета		трёх-шовный пакет «подушка»
Высота пакета		250–950 мм определяется высотой полу-рукава
Ширина пакета	регулируется и перенастраивается с перестановкой сменных узлов	300–600 мм
Ширина отрезаемой технологической полосы		не более 50 мм
Диаметр отверстий	для вентиляции продукта	10–15
Электропитание		400 В, 50 Гц

Потребляемая мощность	не более 2500 Вт
Расход чистого и сухого воздуха	300 нл/мин
Габаритные размеры	1350×4600×2300 мм

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04

Киргизия (996)312-96-26-47

Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04

Казахстан (772)734-952-31

Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://notis.nt-rt.ru/>, **эл. почта:** nso@nt-rt.ru